




- ▶ **GSZ4-280EL** 7 223 24
- ▶ **GSZ4-90EL** 7 223 25
- ▶ **GSZ8-280P** 7 223 16
- ▶ **GSZ8-280PE** 7 223 17
- ▶ **GSZ8-280PL** 7 223 18
- ▶ **GSZ8-280PEL** 7 223 19
- ▶ **GSZ8-90PEL** 7 223 20
- ▶ **GSZ11-320PRL** 7 223 21
- ▶ **GSZ11-320PERL** 7 223 22
- ▶ **GSZ11-90PERL** 7 223 23



EN 60745, EN 55014, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3
2011/65/EU, 2006/42/EG, 2004/108/EG (→ 2016-04-19),
2014/30/EU (2016-04-20 →)

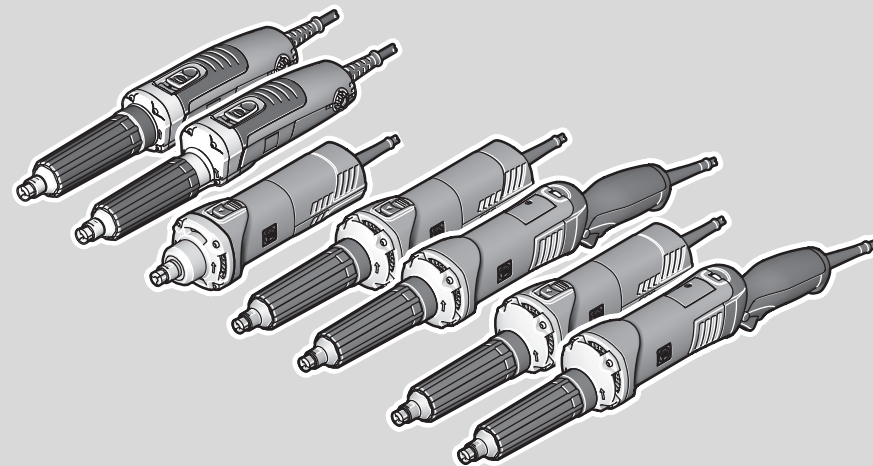

Hammersdorf
Quality Manager






Dr. Schreiber
Manager of R&D department





FEIN Service

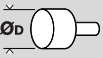



C. & E. Fein GmbH
Hans-Fein-Straße 81
D-73529 Schwäbisch Gmünd-Bargau




www.fein.com

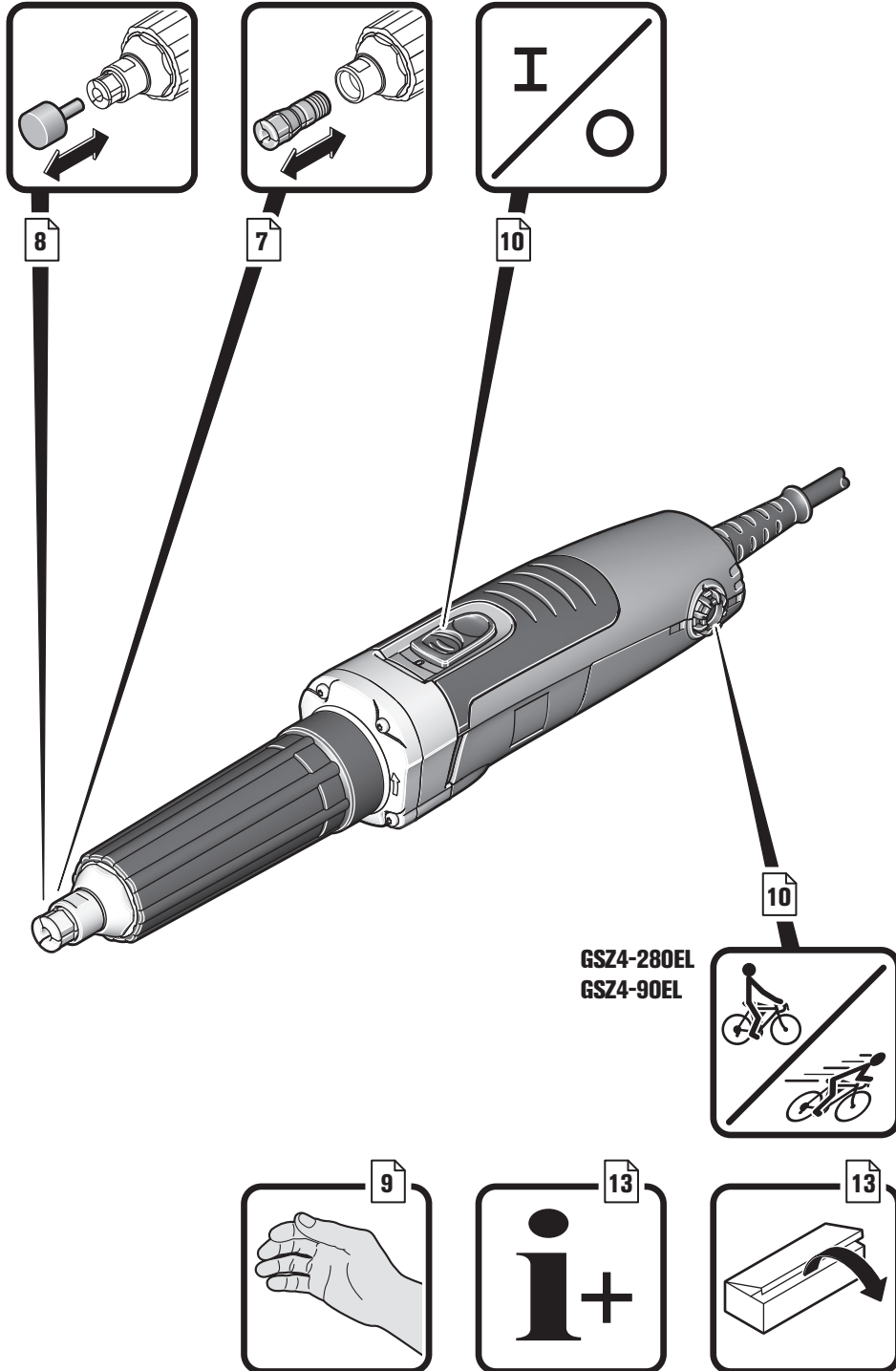


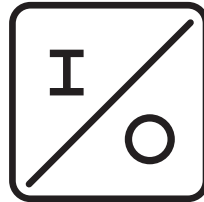
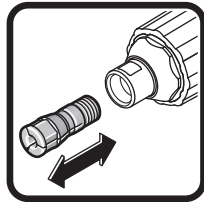
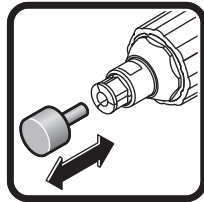
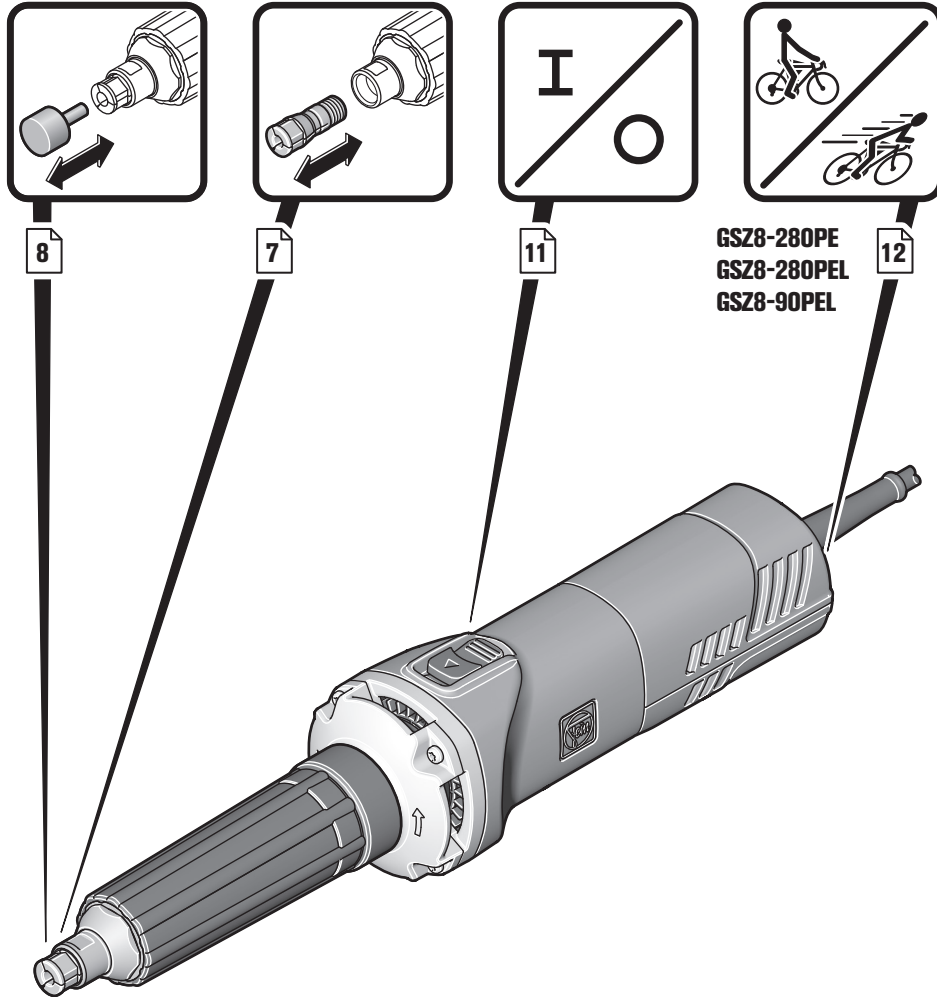
		GSZ4-280EL	GSZ4-90EL
		7 223 24	7 223 25
P_1	W	350	350
P_2	W	170	170
n	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	28000	8500
n_0	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	13000–28000	3500–8500
	\varnothing_D mm	20	20
	\varnothing_D mm	12	12
	\varnothing_D mm	–	50 x 10
	kg	1,5	1,5
L_{pA}	dB	83	83
K_{pA}	dB	3	3
L_{wA}	dB	94	94
K_{wA}	dB	3	3
L_{pCpeak}	dB	95	95
K_{pCpeak}	dB	3	3
$\alpha_{h,SG} (\varnothing 25 \text{ mm})$	m/s ²	4,8	1,0
$\alpha_{h,SG} (\varnothing 50 \text{ mm})$	m/s ²	–	–
$\alpha_{h,P}$	m/s ²	–	1,5
K_u	m/s ²	1,5	1,5

		GSZ8-280P	GSZ8-280PE	GSZ8-280PL	GSZ8-280PEL
		7 223 16	7 223 17	7 223 18	7 223 19
P_1	W	750	750	750	750
P_2	W	400	400	410	410
n	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	28000	28000	28000	28000
n_0	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	–	8500–28000	–	8500–28000
	\varnothing_D mm	45	50	45	50
	\varnothing_D mm	12	12	12	12
	\varnothing_D mm	–	–	–	–
	kg	1,4	1,4	1,8	1,8
L_{pA}	dB	84	84	84	84
K_{pA}	dB	3	3	3	3
L_{wA}	dB	95	95	95	95
K_{wA}	dB	3	3	3	3
L_{pCpeak}	dB	97	97	97	97
K_{pCpeak}	dB	3	3	3	3
$\alpha_{h,SG} (\varnothing 25 \text{ mm})$	m/s ²	4,7	4,7	5,3	5,3
$\alpha_{h,SG} (\varnothing 50 \text{ mm})$	m/s ²	–	7,9	–	11,4
$\alpha_{h,P}$	m/s ²	–	–	–	–
K_u	m/s ²	1,5	1,5	1,5	1,5

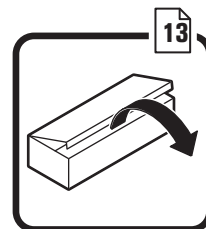
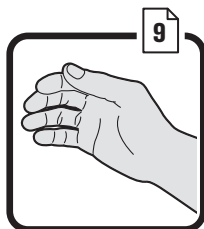
		GSZ8-90PEL	GSZ11-320PRL	GSZ11-320PERL	GSZ11-90PERL	
		7 223 20	7 223 21	7 223 22	7 223 23	
P_1	W	710	1010	1010	1010	
P_2	W	420	620	620	620	
n	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	9000	32500	32500	9900	
n_0	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	2500–9000	–	9500–32500	2900–9900	
 \varnothing_D	\varnothing_D	mm	50	45	45	50
 \varnothing_D	\varnothing_D	mm	12	12	12	12
 \varnothing_D	\varnothing_D	mm	80	–	–	80
		kg	1,8	2,1	2,1	2,2
L_{pA}		dB	84	85	85	85
K_{pA}		dB	3	3	3	3
L_{wA}		dB	95	96	96	96
K_{wA}		dB	3	3	3	3
L_{pCpeak}		dB	97	98	98	98
K_{pCpeak}		dB	3	3	3	3
$\alpha_{h,SG} (\varnothing 25 \text{ mm})$		m/s ²	1,9	9,7	9,7	1,5
$\alpha_{h,SG} (\varnothing 50 \text{ mm})$		m/s ²	2,9	–	–	4,5
$\alpha_{h,P}$		m/s ²	2,9	–	–	3,1
K_a		m/s ²	1,5	1,5	1,5	1,5

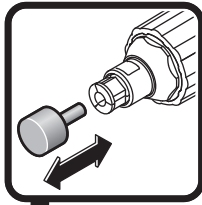
												
4	5	6										
de 14	pt 49	tr 81	sl 115	et 148	th 179							
en 20	el 55	hu 86	sr 120	lt 153	ja 185							
fr 25	da 61	cs 92	hr 125	lv 158	hi 191							
it 31	no 66	sk 97	ru 130	zh(CM) 164	ar 200							
nl 37	sv 71	pl 103	uk 136	zh(CK) 169								
es 43	fi 76	ro 109	bg 142	ko 174								



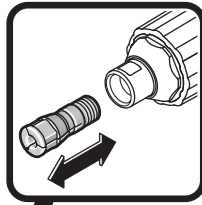


GSZ8-280PE
GSZ8-280PEL
GSZ8-90PEL





8

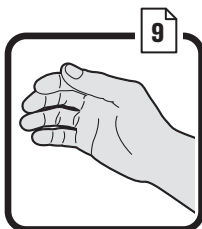
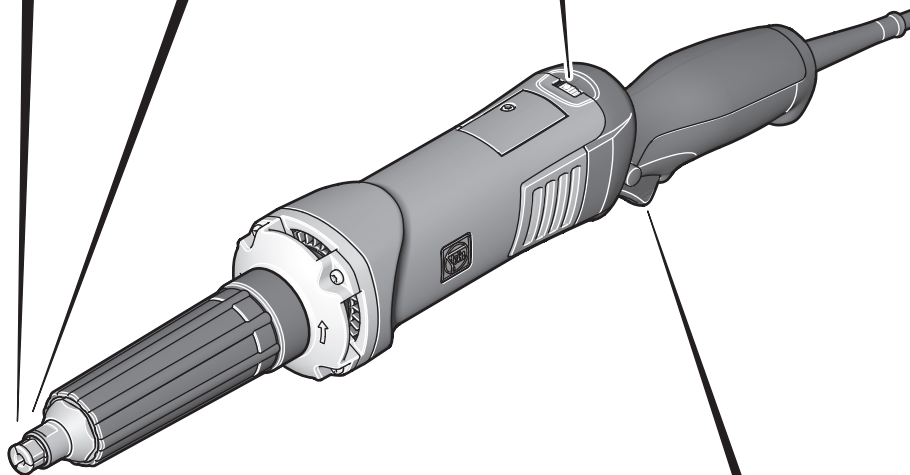


7



12

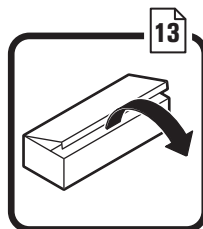
GSZ11-320PERL
GSZ11-90PERL



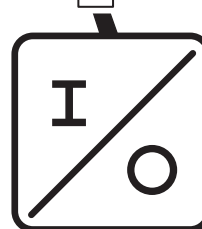
9



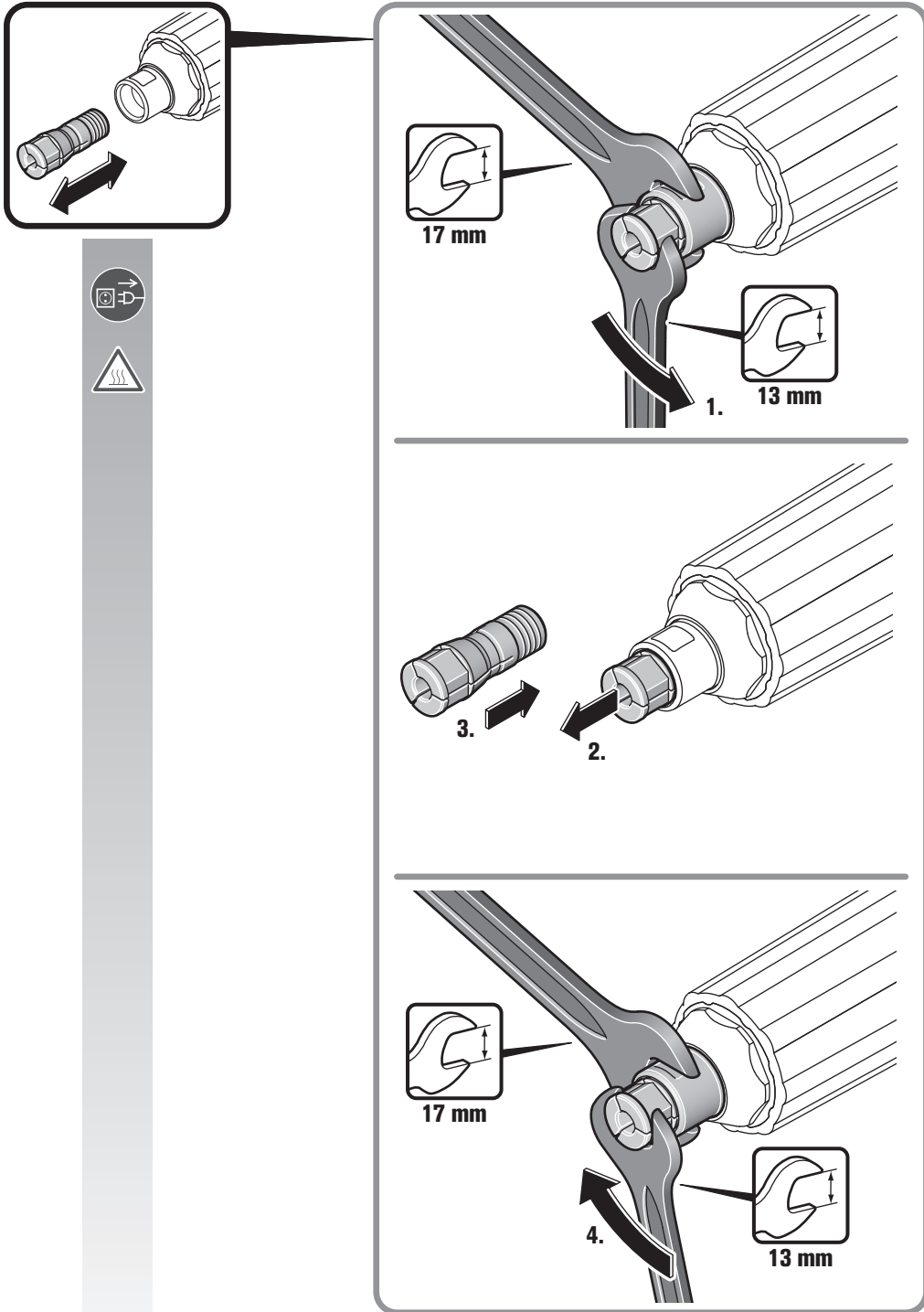
13

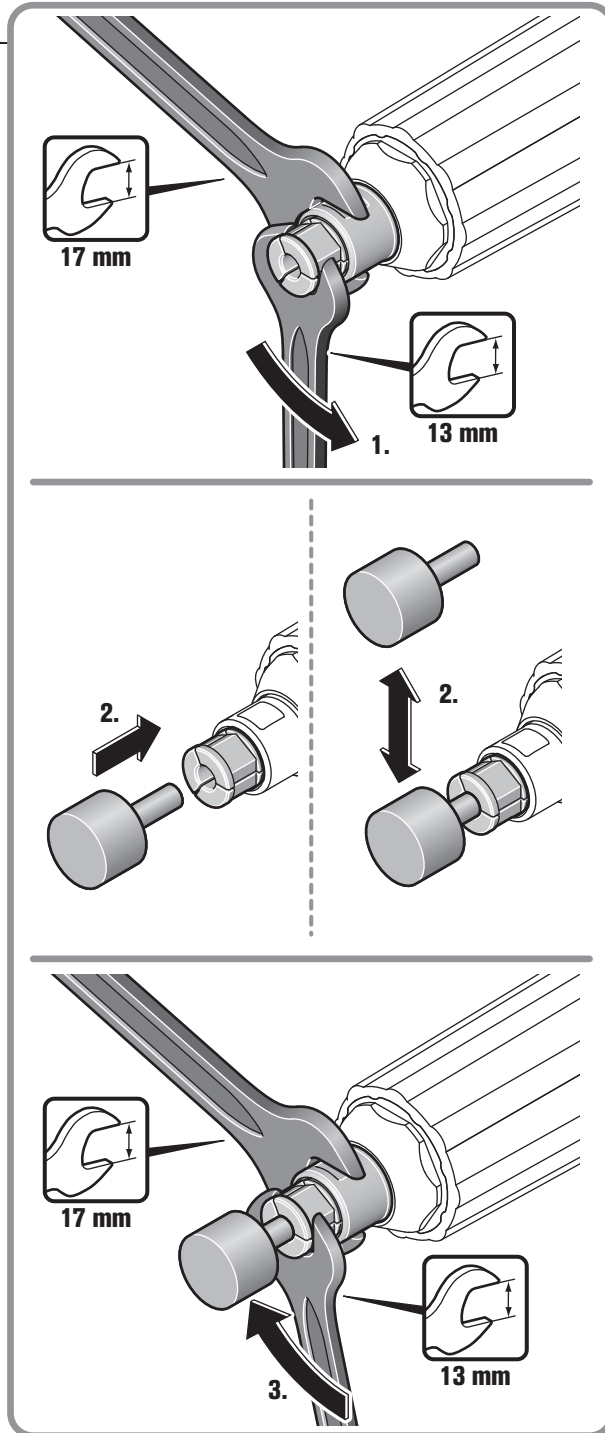
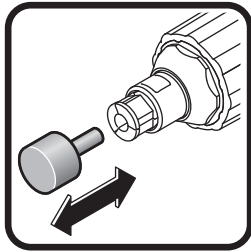


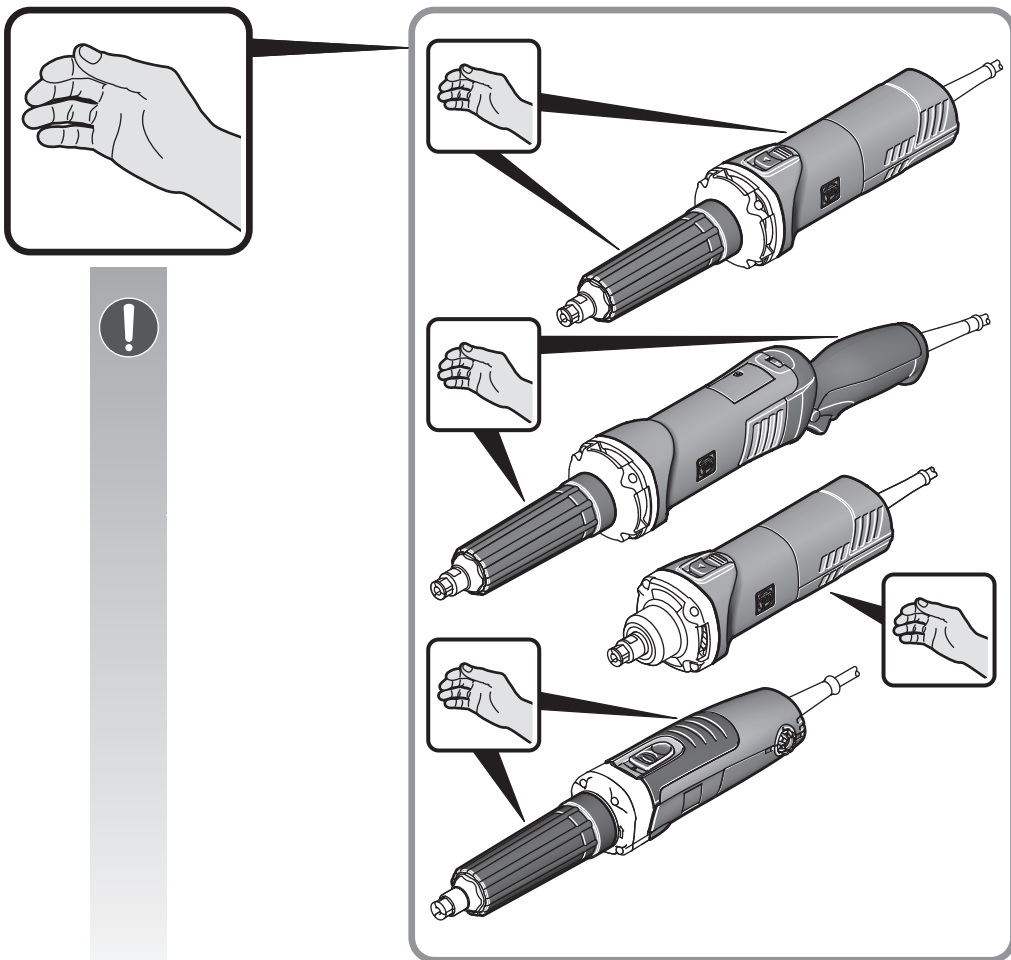
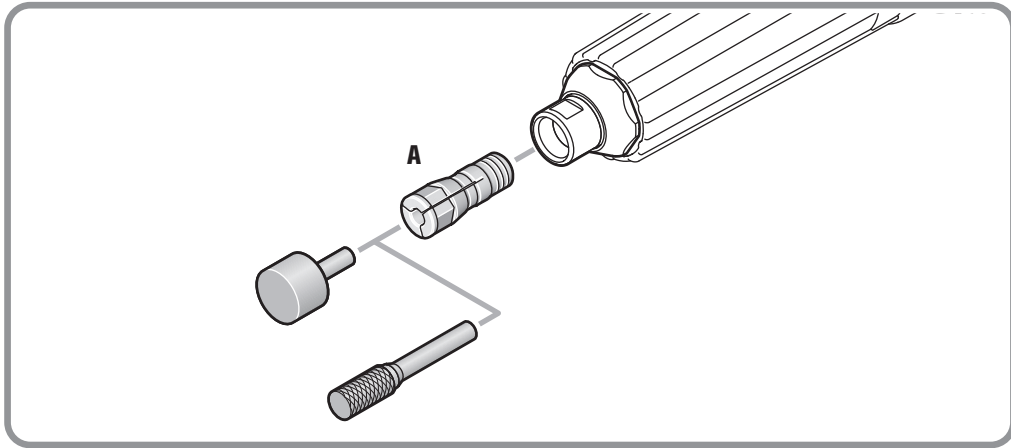
13

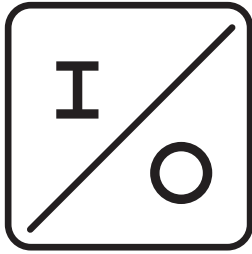


11

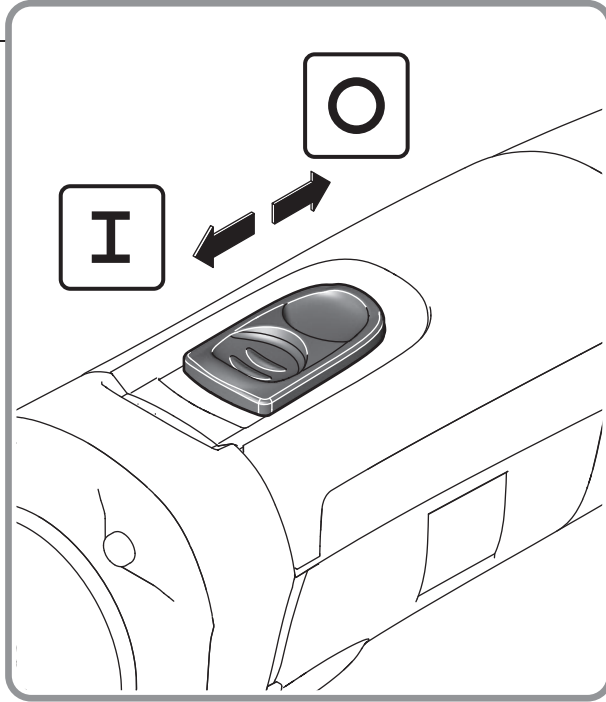




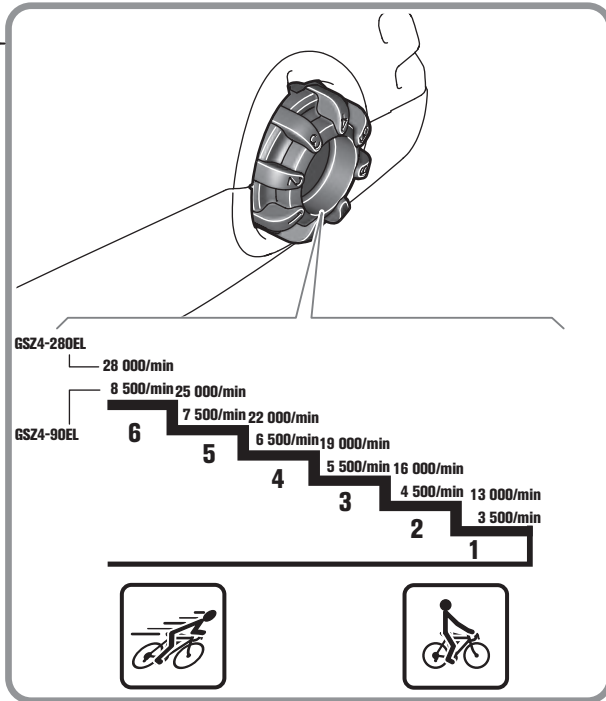


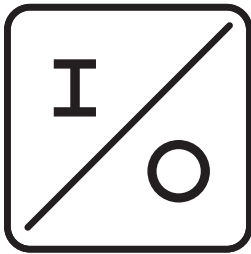


GSZ4-280EL
GSZ4-90EL

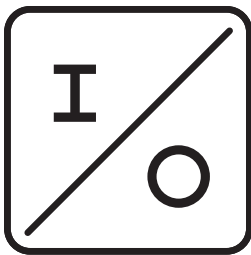
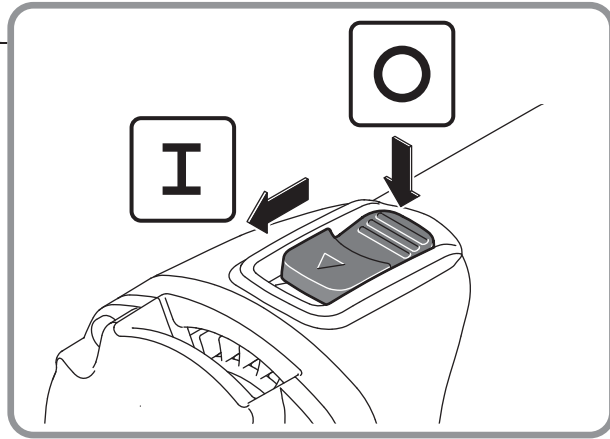


GSZ4-280EL
GSZ4-90EL

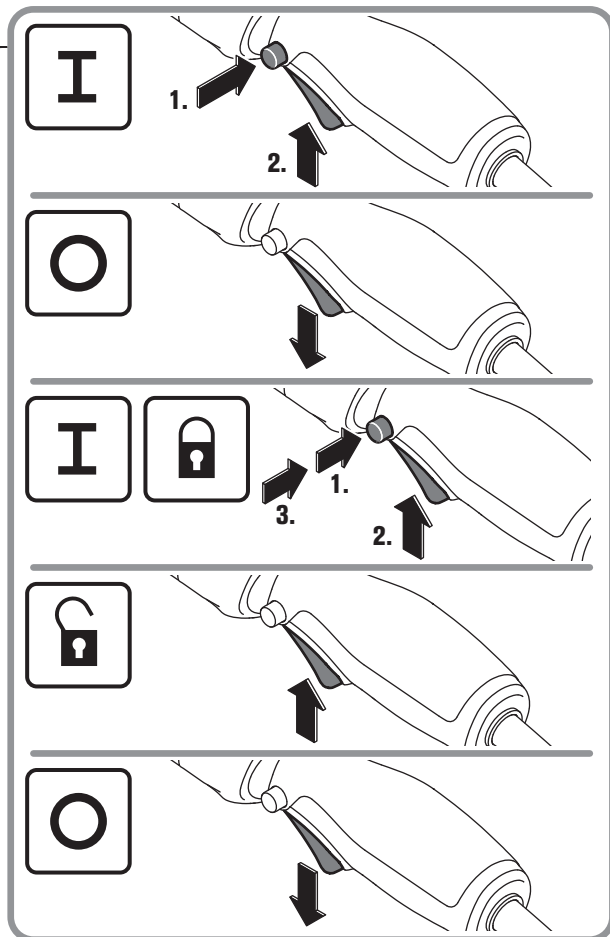




GSZ8-280P
GSZ8-280PE
GSZ8-280PL
GSZ8-280PEL
GSZ8-90PEL

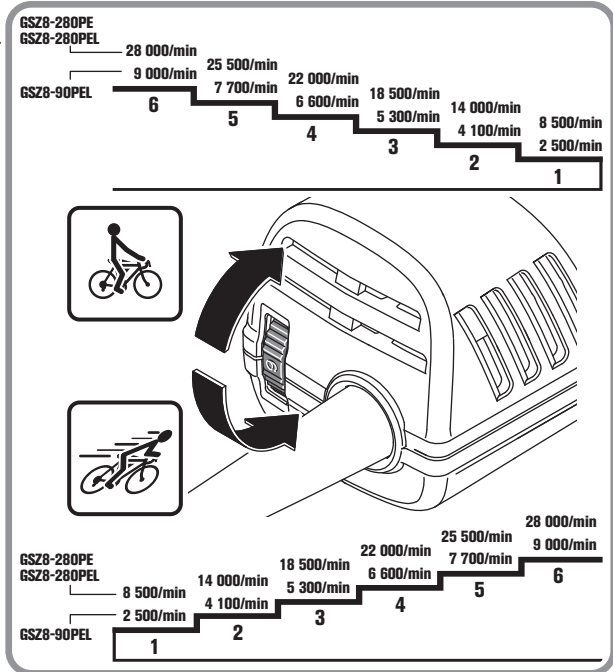


GSZ11-320PRL
GSZ11-320PERL
GSZ11-90PERL

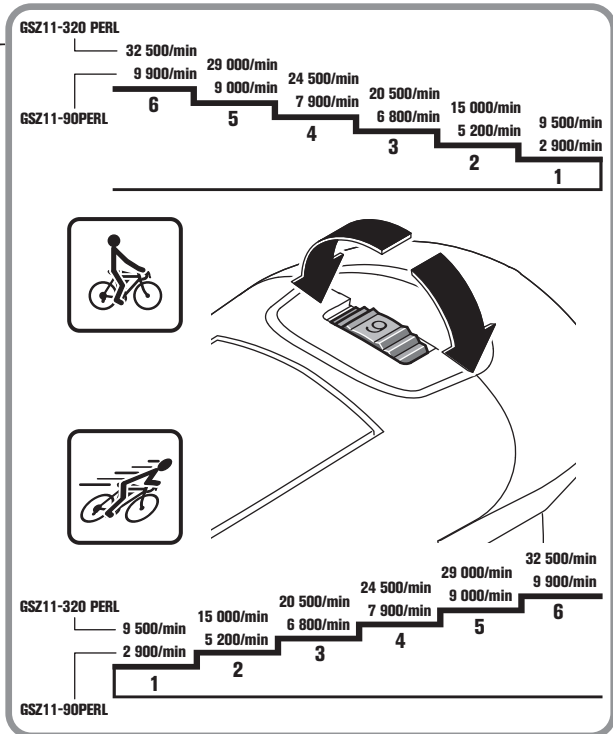


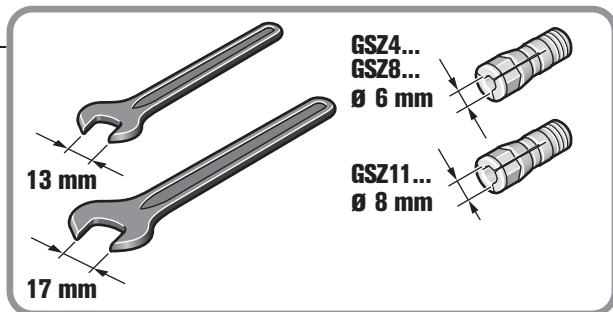
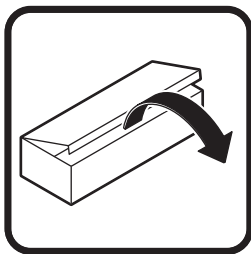
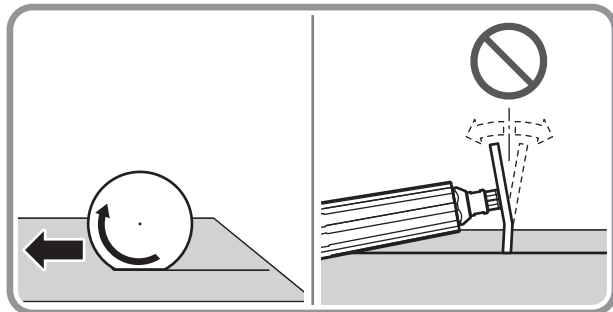
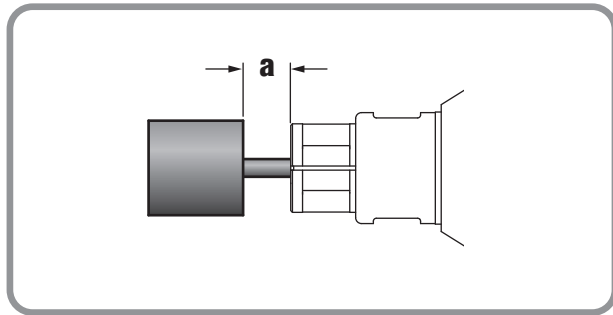
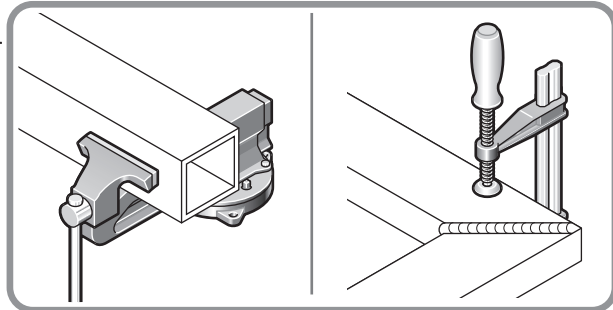


**GSZ8-280PE
GSZ8-280PEL
GSZ8-90PEL**




















**GSZ11-320PERL
GSZ11-90PERL**


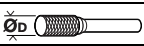






Bruksanvisning i original.

Använda symboler, förkortningar och begrepp.

Symbol, tecken	Förklaring
	Berör inte elverktygets roterande delar.
	Följ anvisningarna i texten eller grafiken!
	Allmän förbudssymbol. En sådan hantering är förbjuden.
	Bifogad dokumentation som t. ex. bruksanvisningen och Allmänna säkerhetsanvisningarna ska ovillkorligen läsas.
	Innan beskriven åtgärd vidtas ska stickproppen dras ur nätuttaget. I annat fall finns risk för att elverktyget vid oavsiktlig start orsakar personskada.
	Vid arbetet ska ögonskydd användas.
	Vid arbetet ska hörselskydd användas.
	Vid arbetet ska handskydd användas.
	Berör inte ytan som kan bli mycket het och sålunda farlig.
	Greppområde
	Tilläggsinformation.
	Försäkrar om att elverktyget överensstämmer med Europeiska gemenskapens direktiv.
	Denna anvisning hänvisar till en eventuellt farlig situation som kan leda till allvarliga personskador eller till död.
	Kasserade elverktyg och andra elektrotekniska och elektriska produkter ska omhändertas och hanteras på miljövänligt sätt.
	En produkt med dubbel eller förstärkt isolering
	Lågt varvtal
	Högt varvtal


Tecken	Internationell enhet	Nationell enhet	Förklaring
n	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	r/min	Märkvarvtal
n_0	/min, min ⁻¹ , rpm, r/min	r/min	Tomgångsvarvtal
P_1	W	W	Upptagen effekt
P_2	W	W	Avgiven effekt
U	V	V	Märkspänning
f	Hz	Hz	Frekvens
$M...$	mm	mm	Mått, metrisk gänga
\varnothing	mm	mm	Diameter för en rund komponent
	mm	mm	\varnothing_D = max. diameter för slipkropp med bundna slipmedel
	mm	mm	\varnothing_D = max. diameter för hårdmetallfräs
	mm	mm	\varnothing_D = max. diameter polerverktyget

Tecken	Internationell enhet	Nationell enhet	Förklaring
	kg	kg	Vikt enligt EPTA-Procedure 01/2003
L_{pA}	dB	dB	Ljudtrycksnivå
L_{wA}	dB	dB	Ljudeffektnivå
L_{pCpeak}	dB	dB	Toppljudtrycksnivå
$K_{...}$			Onoggrannhet
a	m/s^2	m/s^2	Vibrationsemissionsvärde enligt EN 60745 (vektorsumma i tre riktningar)
$a_{h,SG}$	m/s^2	m/s^2	Vibrationsemissionsvärde (yt slipning med rakslip)
$a_{h,P}$	m/s^2	m/s^2	Vibrationsemissionsvärde (polering med rakslip)
	m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, °C, dB, min, m/s^2	m, s, kg, A, mm, V, W, Hz, N, °C, dB, min, m/s^2	Bas- och härledda enheter från det Internationella enhetssystemet SI .

För din säkerhet.

⚠ VARNING Läs noga igenom alla säkerhetsanvisningar och instruktioner. Fel som uppstår till följd av att säkerhetsanvisningarna och instruktionerna inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga personskador.

Förvara alla varningar och anvisningar för framtida bruk.

 Använd inte detta elverktyg innan du noggrant läst och fullständigt förstått denna instruktionsbok samt bifogade „Allmänna säkerhetsanvisningar“ (publikationsnummer 3 41 30 054 06 1). Dessa underlag bör förvaras för senare användning och ska bifogas elverktyget vid överlåtelse eller försäljning. Beakta även tillämpliga nationella arbetarskyddsbestämmelser.

Avsedd användning av elverktyget:

handhållen rakslip för torrslipning av metall med små slipkroppar (slipstift), för fräsning av metall med hårdmetallfräsar och för kapslip.

GSZ8-90PEL, GSZ11-90PERL, GSZ4-90EL: Elverktyget kan dessutom användas för borstning och polering med av FEIN godkända tillbehör i väderskyddad omgivning. Detta elverktyg är även avsett för användning med växelströmgeneratorer som har tillräckligt hög effekt och som motsvarar standarden ISO 8528 i utförandeklass G2. Bestämmelserna i denna standard uppfylls i synnerhet inte om klirrfaktorn överskrider 10 %. I osäkra fall ta reda på generatorns data.

Gemensamma säkerhetsanvisningar för slipning, arbeten med stålborste, polering, fräsning, slipning med sandpapper eller kapslipning:

Detta elverktyg kan användas som slipmaskin, stålborste, polerverktyg, till fräsning, slipning med sandpapper och som kapslipmaskin. Beakta alla säkerhetsanvisningar, instruktioner, illustrationer och data som följer med elverktyget. Om nedanstående anvisningar ignoreras finns risk för elstöt, brand och/eller allvarlig personskada.

Använd inte tillbehör som tillverkaren inte uttryckligen godkänt och rekommenderat för detta elverktyg. Även om tillbehör kan fästas på elverktyget finns det ingen garanti för en säker användning.

Insatsverktygets tillåtna varvtal måste åtminstone motsvara det på elverktyget angivna högsta varvtalet. Feldimensionerade insatsverktyg kan inte på betryggande sätt avskäras och kontrolleras.

Insatsverktygets yttre diameter och tjocklek måste motsvara elverktygets dimensioner. Feldimensionerade insatsverktyg kan inte på betryggande sätt avskäras och kontrolleras.

Slipskivor, slipcylindrar och annat tillbehör måste exakt passa på elverktygets slippindel eller spänntång. Insatsverktyg som inte exakt passar till elverktygets verktygsfäste roterar ojämnt, vibrerar kraftigt och kan leda till att du förlorar kontrollen över verktyget.

Skivor, slipcylindrar, skärverktyg och annat tillbehör som monterats på en dorn måste monteras fullständigt in i spänntången eller borrchucken. Den ”utskjutande” eller den friliggande delen av dornen mellan slippkropp och spänntång eller borrchuck måste vara minimal. Om dornen inte späns tillräckligt eller slippkroppens utskjutande del kommer för långt framåt, kan den monterade skivan lossna och slungas ut med hög hastighet.

Använd aldrig skadade insatsverktyg. Kontrollera före varje användning insatsverktygen som t. ex. slipskivorna med avseende på splitterskador och sprickor, slipcylindrarna med avseende på sprickor eller kraftig nedslitning, stålborstarna med avseende på lösa eller brustna trådar. Om elverktyget eller insatsverktyget skulle falla ned, kontrollera om skada uppstått eller byt till ett oskadat insatsverktyg. Du och andra personer i närheten ska efter kontroll och montering av insatsverktyget stå utanför insatsverktygets rotationsplan och sedan låta elverktyget rotera en minut på högsta varvtal. Skadade insatsverktyg går i de flesta fall sönder vid denna provkörning.

Använd personlig skyddsutrustning. Använd alltefter avsett arbete ansiktsskärm, ögonskydd eller skyddsglasögon. Om så behövs, använd dammfiltermask, hörselskydd, skyddshandskar eller skyddsförkläde som skyddar mot små utslungade slip- och materialpartiklar. Ögonen ska skyddas mot utslungade främmande partiklar som kan uppstå under arbetet. Damm- och andningskydd måste kunna filtrera bort det damm som eventuellt uppstår under arbetet. Risk finns för hörselskada under en längre tids kraftigt buller.

Se till att obehöriga personer hålls på betryggande avstånd från arbetsområdet. Alla som rör sig inom arbetsområdet måste använda personlig skyddsutrustning. Brottstycken från arbetsstycket eller insatsverktygen kan slungas ut och orsaka personskada även utanför arbetsområdet.

Håll fast verktyget endast vid de isolerade greppytorna när arbeten utförs på ställen där insatsverktyget kan skada dolda elledningar eller egen nätsladd. Kontakt med en spänningsförande ledning kan sätta maskinens metalldelar under spänning och leda till elstöt.

Håll vid start stadigt tag i elverktyget. Vid uppvarvning till högsta hastighet kan motors reaktionsmoment leda till att elverktyget förvrids.

Använd om möjligt spänntångar för fastspänning av arbetsstycket. Håll aldrig under användning ett litet arbetsstycke i ena handen och verktyget i andra handen. Spänn fast små arbetsstycken så att du med båda händerna bättre kan kontrollera elverktyget. Vid kapning av runda arbetsstycken, som t. ex. träpluggar, stänger eller rör tenderar arbetsstycket till att rulla bort, varvid insatsverktyget kommer i kläm och kan slungas mot dig.

Se till att nätsladden hålls på avstånd från roterande insatsverktyg. Om du förlorar kontrollen över elverktyget kan nätsladden kapas eller dras in varvid risk finns för att din hand eller arm dras mot roterande insatsverktyg.

Lägg aldrig bort elverktyget innan insatsverktyget stannat fullständigt. Det roterande insatsverktyget kan komma i beröring med underlaget varvid risk finns för att du förlorar kontrollen över verktyget.

Efter byte av insatsverktyg eller inställningar på elverktyget, kontrollera att spänntångsmuttern, borrchucken eller andra infästningselement är stadigt åtdragna. Lösa infästningselement kan oväntat förskjutas, varvid kontrollen över verktyget förloras och lösa, roterande komponenter kan slängas ut med våldsam kraft.

Elverktyget får inte rotera när det bärs. Kläder kan vid tillfällig kontakt med det roterande insatsverktyget dras in varvid insatsverktyget dras mot din kropp.

Rengör regelbundet elverktygets ventilationsöppningar. Motorfläkten drar in damm i huset och en kraftig anhopning av metalldamm kan orsaka farliga elströmmar.

Använd inte elverktyget i närheten av brännbara material. Risk finns för att gnistor antänder materialet.

Använd inte insatsverktyg som kräver flytande kylmedel. Vatten eller andra kylvätskor kan medföra elstöt.

Ytterligare säkerhetsanvisningar för alla användningar

Varning för bakslag

Ett bakslag är en plötslig reaktion som följd av att ett roterande insatsverktyg som slipskiva, slipband, stålborste osv. hakar upp sig eller blockerar. Detta leder till att roterande insatsverktyg abrupt bromsas upp. Härvid accelererar ett okontrollerat elverktyg mot insatsverktygets rotationsriktning.

Om t. ex. en slipskiva fastnar eller blockerar i arbetsstycket kan slipskivans kant klämmas fast i arbetsstycket och brytas sönder eller orsaka bakslag. Slipskivan rör sig då mot eller från användaren beroende på skivans rota-

tionsriktning vid inklämningsstället. Härvid kan slipskivan även brytas sönder.

Bakslag uppstår till följd av missbruk eller felaktigt hantering av elverktyget. Detta kan undvikas med lämpliga skyddsåtgärder som beskrivs nedan.

Håll stadigt i elverktyget samt kroppen och armarna i ett läge som är lämpligt för att motstå bakslagskrafter.

Användaren kan genom lämpliga försiktighetsåtgärder bättre behärska bakslags- och reaktionskrafterna.

Var särskilt försiktig vid bearbetning av hörn, skarpa kanter osv. Håll emot så att insatsverktyget inte studsar ut från arbetsstycket eller kommer i kläm. På hörn, skarpa kanter eller vid studsning tenderar det roterande insatsverktyget att komma i kläm. Detta kan leda till att kontrollen förloras eller att bakslag uppstår.

Använd inte tandade sågblad. Sådana insatsverktyg orsakar ofta bakslag eller förlorad kontroll över elverktyget.

Mata alltid insatsverktyget i samma riktning som skärkanten går ur materialet (motsvarar riktningen för spånutkast). Om elverktyget matas i fel riktning kommer insatsverktygets skärkant att gå ur arbetsstycket, varvid elverktyget dras mot denna matningsriktning.

Spänn alltid fast arbetsstycket när roterande filar, kapskivor, höghastighetsfräsverktyg eller hårdmetallfräsverktyg används. Redan vid en lätt snedställning i spåret kör insatsverktyget fast och kan orsaka bakslag. En kapskiva som kör fast går ofta sönder. Om roterande filar, höghastighetsfräsverktyg eller hårdmetallfräsverktyg kör fast finns risk för att verktygshållaren hoppar ur spåret och kontrollen över elverktyget förloras.

Håll alltid handen på betryggande avstånd från det roterande insatsverktyget. Insatsverktyget kan vid ett bakslag gå mot din hand.

Undvik att hålla kroppen inom det område elverktyget vid ett bakslag rör sig. Bakslaget kommer att driva elverktyget i motsatt riktning till slipskivans rörelse vid inklämningsstället.

Tilläggs säkerhetsanvisningar för slipning och kapslipning
Speciella säkerhetsanvisningar för slipning och kapslipning:

Använd endast sådana slippkroppar som är rekommenderade för elverktyget och godkända för användningarna. Exempel: Slipa aldrig med kapskivans sida. Kapskivor är avsedda för avverkning med skivans kant. Risk finns för att slippkroppen går sönder vid tryck från sidan.

Använd för koniska och raka slipstift med gänga endast oskadade dornar i rätt storlek och längd utan underskärning på skuldran. Lämpliga dornar reducerar eventuella brott.

Se till att kapskivan inte kommer i kläm och att den inte utsätts för högt mottryck. Försök inte skära för djupt. Om kapskivan överbelastas ökar dess påfrestning och risk finns för att den snedvrids eller blockerar och detta kan sedan resultera i bakslag eller slippkroppsbrott.

Undvik med handen området framför och bakom den roterande kapskivan. Om du för kapskivan i arbetsstycket bort från handen kan i händelse av ett bakslag elverktyget med roterande skiva slungas mot din kropp.

Om kapskivan kommer i kläm eller arbetet avbryts, koppla från elverkyttet och håll skivan stilla tills den stannat fullständigt. Försök aldrig dra ut en ännu roterande kapskiva ur skärspåret då detta kan leda till bakslag. Lokalisera och åtgärda orsaken för inklämning.

Koppla inte åter på elverkyttet när det sitter i arbetsstycket. Låt kapskivan uppnå fullt varvtal innan den försiktigt förs in i skärspåret för fortsatt kapning. I annat fall kan skivan haka upp sig, hoppa ur arbetsstycket eller orsaka bakslag.

För att reducera risken för ett bakslag till följd av inklämd kapskiva ska skivor och andra stora arbetsstycken stödas. Stora arbetsstycken kan böjas ut till följd av hög egenvikt. Arbetsstycket måste därför stödas på skivans båda sidor, både i närheten av skärspåret och vid kanten.

Var speciellt försiktig vid "instickssnitt" i dolda områden som t. ex. i en färdig vägg. Där risk finns att den inskärade kapskivan kommer i kontakt med gas- eller vattenledningar, elledningar eller andra föremål som kan orsaka bakslag.

Tilläggs säkerhetsanvisningar för arbeten med stålborstar

Speciella säkerhetsanvisningar för arbeten med trådborstar (GSZ8-90PEL, GSZ11-90PERL, GSZ4-90EL):

Observera att stålborstarna även under normal användning förlorar trådbitar. Överbelasta inte stålborsten med för högt anliggningsstryck. Utslungade trådbitar kan lätt tränga in genom tunna kläder och/eller i huden.

Låt borstarna rotera med arbetshastighet minst en minut innan de används. Se till att under inkörning inga personer står framför eller i linje med borsten. Under inkörning kan lösa trådbitar slungas ut.

Håll den roterande borsten bort från kroppen. Vid arbeten med dessa borstar kan små partiklar och mycket små trådbitar slungas ut med hög hastighet och tränga in i huden.

Speciella säkerhetsanvisningar för polering (GSZ8-90PEL, GSZ11-90PERL, GSZ4-90EL):

Se till att inga lösa delar finns på polerhättan t. ex. fastspänningsband. Kläm in eller kapa fastspänningsbanden. Lösa roterande fastspänningsband kan gripa tag i fingren eller dras in i arbetsstycket.

Ytterligare säkerhetsanvisningar

Kontrollera att insatsverktygen har monterats enligt tillverkarens anvisningar. Monterade insatsverktyg måste kunna rotera fritt. Felaktigt monterade insatsverktyg kan lossa under arbetet och slungas ut.

Hantera slipkropparna aktsamt och förvara dem enligt tillverkarens anvisning. Skadade slipkroppar kan spricka under arbetet.

När insatsverktyg med gänginsats används, bör man se till att gängen i insatsverktyget är tillräckligt lång för att stöda elverkyttets spindellängd. Gängen på insatsverktyget måste passa till gängen på spindeln. Felaktigt monterade insatsverktyg kan under drift lossa och förorsaka personskada.

Rikta inte elverkyttet mot dig själv, andra personer eller djur. Risk finns att vassa eller heta elverkytt orsakar personskada.

Se upp för dolt liggande elledningar, gas- och vattenrör. Kontrollera arbetsområdet t. ex. med en metalldetektor innan arbetet påbörjas.

Använd ett stationärt utsugningssystem, renblås ofta ventilationsöppningarna och koppla in en jordfelsbrytare (FI). När metall bearbetas kan under extrema betingelser ledande damm samlas i elverkyttens inre. Elverkyttens skyddsisolering kan då menligt påverkas.

Det är förbjudet att med skruvar eller nitar fästa brickor och märken på elverkyttet. En skadad isolering skyddar inte längre mot elstöt. Använd dekalering.

Kontrollera före start att nätsladden och stickproppen inte skadats.

Rekommendation: Anslut alltid elverkyttet via en jordfelsbrytare (RCD) med en jordläckageström på högst 30 mA.

Hand-arm-vibrationer

Mätningen av den vibrationsnivå som anges i denna anvisning har utförts enligt en mätmetod som är standardiserad i EN 60745 och kan användas vid jämförelse av olika elverkytt. Den kan även tillämpas för preliminär bedömning av vibrationsbelastningen.

Den angivna vibrationsnivån representerar elverkyttens huvudsakliga användningsområden. Om däremot elverkyttet används för andra ändamål och med andra insatsverktyg eller inte underhållits ordentligt kan vibrationsnivån avvika. Detta kan öka vibrationsbelastningen väsentligt under den totala tidsperioden.

För exakt värdering av vibrationsbelastningen under en bestämd tidsperiod bör hänsyn även tas till den tid elverkyttet har varit avstängt eller gått utan att vara i verkligt ingrepp. Detta kan minska vibrationsbelastningen väsentligt under den totala tidsperioden.

Bestäm extra säkerhetsåtgärder för att skydda operatören mot vibrationernas inverkan, t. ex.: underhåll av elverkyttet och insatsverktygen, att hålla händerna varma, organisera arbetsförloppen.

Angivna vibrationsemissionsvärden gäller för slipstift vid torrslipning av metall. All annan användning som t. ex. fräsning med hårdmetallfräsar kan leda till andra vibrationsemissionsvärden.

Hantering av hälsovådligt damm

Om verktyget används för sågning av vissa material kan hälsovådligt damm uppstå.

Beröring eller inandning av vissa damm som t. ex. asbest och asbesthaltigt material, blyhaltig målning, metall, vissa träslag, mineraler, silikatpartiklar från stenhaltigt material, färglösningsmedel, träskyddsmedel, antifouling för vattenfordon kan hos personer utlösa allergiska reaktioner och/eller andningsbesvär, cancer, fortplantningsskada. Risken vid inandning av damm är beroende av expositionen. Använd en utsugning som är lämplig för det damm som bildas, personlig skyddsutrustning och se till att arbetsplatsen är väl ventilerad. Låt en fackman bearbeta asbesthaltigt material.

Trädamm och lättmetallsdamm, het blandning av slipdamm och kemiska ämnen kan under ogynnsamma förhållanden antändas eller explodera. Undvik gnistor i riktning mot dammbehållaren samt överhettning av elverktyget och slipmaterialet, töm i god tid dammbehållaren, beakta materialtillverkarens anvisningar för bearbetning samt de föreskrifter för bearbetat material som gäller i ditt land.

Användningsinstruktioner.

Återstartspärren (vid GSZ8..., GSZ11...) hindrar automatisk återstart av rakslipen om under drift strömmen även för en kort tid bryts t. ex. vid fränkoppling av stickproppen.

Rakslipen är försedd med ett överbelastnings- och blockeringskydd (på GSZ8..., GSZ11...). Om insatsverktyget överbelastas eller blockeras bryts elströmmen. Koppla i så fall från elverktyget, ta bort det ur arbetsstycket och kontrollera insatsverktyget. Slå därefter åter på elverktyget.

Använd en spänntång som passar slipkroppen.

Stick in slipkroppens spännskaft mot anslag i spänntången.

Se till att slipkroppens utskjutande skaftlängd (a) inte överskrider den av tillverkaren godkända längden (se sidan 13).

För elverktyget med jämnt tryck fram och tillbaka så att arbetsstyckets yta inte blir för het.

Underhåll och kundservice.



Under extrema betingelser kan ledande damm samlas i elverktygets inre när metall bearbetas. Elverktygets skyddsisolering kan försämrats.

Blås ofta rent elverktygets inre genom ventilationsöppningarna med torr och oljefri tryckluft och koppla in en jordfelsbrytare (FI).

När elverktygets nätsladd skadats måste den ersättas med en speciellt förberedd nätsladd som FEIN-kundservicen tillhandahåller.

Den aktuella reservdelslistan för detta elverktyg hittar du i Internet på adress: www.fein.com.

Följande delar kan du vid behov själv byta ut:

Insatsverktyg, spänntångar

Garanti och tilläggsgaranti.

Garanti lämnas på produkten enligt de lagbestämmelser som gäller i aktuellt användningsland. Dessutom lämnar FEIN en tilläggsgaranti enligt FEIN-tillverkargarantiförklaring.

Vid leverans av aktuellt elverktyg kan vissa delar saknas av de tillbehör som beskrivs eller visas i bruksanvisningen.

Försäkran om överensstämmelse.

FEIN försäkrar under exklusivt ansvar att denna produkt överensstämmer med de normativa dokument som anges på instruktionsbokens sista sida.

Tekniska publikationer finns hos: C. & E. Fein GmbH, C-DB_IA, D-73529 Schwäbisch Gmünd

Miljöskydd, avfallshantering.

Förpackning, skrotade elverktyg och tillbehör ska hantearas på miljövänligt sätt.

Tillbehörsurval (se sidan 13).

Använd endast original FEIN-tillbehör. Tillbehöret måste vara godkänt för aktuell typ av elverktyg.

A Spänntång